



MAIN FEATURES/PRINCIPALES ATRIBUTOS

- Design/ Diseño: BS5352
- Class/ Clase: 800#, 1500#
- Valve end connections/Extremos: Threaded NPT to/ Rosca NPT según ASME B16.20.1
Socket Weld (SW) to/ Soldar a solape (SW) según ASME B16.11
- Inspections & tests / Inspecciones y pruebas: API 598
- Zinc phosphated surface protection for forged steel valves

- Product may be compliant with Pressure Equipment Directive PED, max. category III for European territory /
 Producto conforme a la Directiva de Equipos a Presión PED, máx. categoría III para Europa
 The information in this Drawing is an extract from Data Sheet DS20. Please refer to the Data Sheet for further details
 Data subject to alteration due to continuous improvement. Regularly updated data on www.comeval.es
 El contenido de este plano es un extracto de la Hoja de Datos DS20. Referirse a la misma para más información
 Sujeto a cambios debido a la mejora continua de nuestros productos. Datos regularmente actualizados en www.comeval.es



Customer/Cliente -		Project/Proyecto -		Description/Descripción FORGED SWING CHECK VALVE VÁLVULA FORJADA DE RETENCIÓN TIPO CLAPETA UNIFLOW A105/LF2/F11/F22/304(L)/316(L) Class800,1500 DN10-50 NPT/SW 39_ _ _ 00A_0_ _ _	
Your Ref./Su Ref. -		Our Ref./Nuestra Ref. -			
	Rev. 1	Rev. 2	Rev. 3		
Date/Fecha					
Name/Nombre					
		Drawn/Dibujado MJ		Approved/Aprobado JG	
		Checked/Comprob. DT		Date/Fecha 24/02/2015	
				Drawing N°/Plano N° GD39-01 1/2	

No.	Part/Parte	Material							
		A105N			A350 LF2		A182 F11/F22	A182 F304 (L) (3911_/3919_)	A182 F316 (L) (3913_/3911_)
		Trim 1 (39A01_)	Trim 5 (39A05_)	Trim 8 (39A08_)	Trim 2 (39A12_)	Trim 10 (39A1D_)	Trim 5 (39B75_/39B95_)		
1	Body	ASTM A105N			A350 LF2		A182 F11/F22	A182 F304(L)	A182 F316(L)
2	Seat	A276 410	A276 410+HF	A276 410+HF	A276 304	A276 316	A276 410+HF	A276 304(L)	A276 316(L)
3	Disc	A182 F6a	A182 F6a+HF	A182 F6a	A182 F304	A182 F316	A182 F6a+HF	A182 F304(L)	A182 F316(L)
4	Disc Nut	A194 2H			A194 4		A194 4	A194 8(M)	A194 8M
5	Hinge	SS304			SS304		SS304	SS304	SS316
6	Hinge Pin	A276 410			A276 304	A276 316	A276 410	A276 304(L)	A276 316(L)
7	Cover Gasket	SS304+Graphite			SS304+Graphite	SS316+Graphite	SS304+Graphite	SS304+Graphite	SS316+Graphite
8	Cover	ASTM A105N			A350 LF2		A182 F11/F22	A182 F304(L)	A182 F316(L)
9	Cover Bolt	A193 B7			A320 L7		A193 B16	A193 B8(M)	A193 B8M

Size/ Tamaño	Class / Clase 800						Class / Clase 1500					
	End connection / Conexión extremos				H	Approx. Weight / Peso (kg)	End connection / Conexión extremos				H	Approx. Weight / Peso (kg)
	BSPP/NPT/SW		SW				BSPP/NPT/SW		SW			
L	ØB	L1	ØD	L	ØB	L1	ØD	L	ØB	L1	ØD	
3/8"	79	8	9,6	17,6	61	-	186	13,5	12,7	27,1	117	6,3
1/2"	79	10,5	9,6	21,8	61	3,9	186	13,5	12,7	27,1	117	6,3
3/4"	92	13,5	12,7	27,1	61	6,3	186	13,5	12,7	27,1	117	6,3
1"	111	18	12,7	33,8	78	12,1	186	13,5	12,7	27,1	117	6,3
1 1/4"	120	23	12,7	42,6	84	21,5	186	13,5	12,7	27,1	117	6,3
1 1/2"	120	29	12,7	48,7	84	31,4	186	13,5	12,7	27,1	117	6,3
2"	140	36,5	16	61,2	120	51	186	13,5	12,7	27,1	117	6,3

Dimensions in mm. subject to manufacturing tolerance.
Dimensiones en mm. sujetas a tolerancias de fabricación

A105 (39A0_)	PSmax TS	136,2 bar-g / 1975 psig 38°C/-29°C // 100°F/-20°F	A182 F304 (3911_)	PSmax TS	132,4 bar-g / 1920 psig 38°C/-29°C // 100°F/-20°F
	PS TSmax/min	76,7 bar-g / 1112 psig 425°C/-29°C // 800°F/-20°F		PS TSmax/min	65,2 bar-g / 946 psig 538°C/-46°C // 1000°F/-50°F
A350 LF2 (39A1_)	PSmax TS	136,2 bar-g / 1975 psig 38°C/-29°C // 100°F/-20°F	A182 F304L (3919_)	PSmax TS	110,3 bar-g / 1600 psig 38°C/-29°C // 100°F/-20°F
	PS TSmax/min	109,2 bar-g / 1584 psig 343°C/-29°C // 650°F/-20°F		PS TSmax/min	63,6 bar-g / 922 psig 425°C/-46°C // 800°F/-50°F
A182 F11 (39B7_)	PSmax TS	137,9 bar-g / 2000 psig 38°C/-29°C // 100°F/-20°F	A182 F316 (3913_)	PSmax TS	132,4 bar-g / 1920 psig 38°C/-29°C // 100°F/-20°F
	PS TSmax/min	39,7 bar-g / 576 psig 538°C/-29°C // 1000°F/-20°F		PS TSmax/min	66,8 bar-g / 969 psig 538°C/-46°C // 1000°F/-50°F
A182 F22 (39B9_)	PSmax TS	137,9 bar-g / 2000 psig 38°C/-29°C // 100°F/-20°F	A182 F316L (3911_)	PSmax TS	110,3 bar-g / 1600 psig 38°C/-29°C // 100°F/-20°F
	PS TSmax/min	49,2 bar-g / 714 psig 538°C/-29°C // 1000°F/-20°F		PS TSmax/min	62,4 bar-g / 905 psig 450°C/-46°C // 842°F/-50°F

Customer/Cliente -	Project/Proyecto -			 <p>FORGED SWING CHECK VALVE VÁLVULA FORJADA DE RETENCIÓN TIPO CLAPETA UNIFLOW A105/LF2/F11/F22/304(L)/316(L) Class800,1500 DN10-50 NPT/SW 39_ _ _ 00A_0_ _ _</p>
Your Ref./Su Ref. -	Our Ref./Nuestra Ref. -			
	Rev. 1	Rev. 2	Rev. 3	
Date/Fecha				
Name/Nombre				
		Drawn/Dibujado MJ	Approved/Aprobado JG	Drawing N°/Plano N°
		Checked/Comprob. DT	Date/Fecha 24/02/2015	GD39-01 2/2

Product may be compliant with Pressure Equipment Directive PED, max. category III for European territory /
Producto conforme a la Directiva de Equipos a Presión PED, máx. categoría III para Europa
The information in this Drawing is an extract from Data Sheet DS20. Please refer to the Data Sheet for further details
Data subject to alteration due to continuous improvement. Regularly updated data on www.comeval.es
El contenido de este plano es un extracto de la Hoja de Datos DS20. Referirse a la misma para más información
Sujeto a cambios debido a la mejora continua de nuestros productos. Datos regularmente actualizados en www.comeval.es